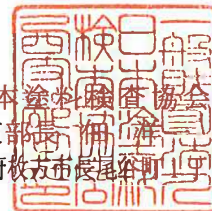




試験結果報告書

泰喜建設株式会社 殿

一般財団法人 日本塗料検査協会 西支部
支部長 藤田 准
〒573-0164 大阪府枚方市長尾谷町1-9-20 番3



依頼No. 247900

報告日：2025年 3 月 5 日

品 名	EDGE COAT B(EC-101B) Lot No. —	試料受付日	2025年 1 月 17 日
		試料採取日	— 年 — 月 — 日
		試料採取場所	提 出
		試料数量	1
製造者	—		
試験項目	結 果		試験方法
引っかかり硬度 (鉛筆法)	塑性変形を認めない 最も硬い鉛筆硬度	凝集破壊を認めない 最も硬い鉛筆硬度	JIS K 5600-5-4:1999 引っかかり硬度 (鉛筆法) による。
	6H以上	6H以上	

[塗装仕様]

試験板：鋼板(150×70×0.8mm)

塗装方法：はけ塗り

塗付量：0.025kg/m²

塗り回数：1回

養生期間：5日間

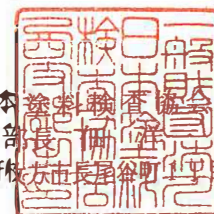
以下余白



試験結果報告書

泰喜建設株式会社 殿

一般財団法人日本塗料工業会 西支部
支部長 藤田 博
〒573-0164 大阪府枚方市長尾谷町1丁目20番3



依頼No. 247901

報告日：2025年 3 月 5 日

		支部長	担当者
品 名	EDGE COAT B(EC-101B) Lot No. —	試料受 付日	2025年 1 月 17 日
		試料採取日	— 年 — 月 — 日
		試料採取場所	提 出
製造者	—	試 料 数 量	1
試 験 項 目	試 験 箇 所	結 果	試 験 方 法
付着性 (クロスカット法)	No. 1	分類0	JIS K 5600-5-6 : 1999 付着性 (クロス カット法) に準ずる。 試験条件 カット数：格子パターンの各方向で11個 (ます目の数：100) カットの間隔：1mm 使用切込み工具のタイプ：単一切込み工具(手動) 試験数：1枚あたり3 箇所
	No. 2	分類0	
	No. 3	分類0	
<p>[塗装仕様] 試 験 板：鋼板(150×70×0.8mm) 塗 装 方 法：はけ塗り 塗 付 量：0.025kg/m² 塗 り 回 数：1回 養 生 期 間：5日間</p> <p style="text-align: center;">以 下 余 白</p>			



試験結果報告書

泰喜建設株式会社 殿

一般財団法人 日本塗料検査協会 西支部
支部長 佃 洋
〒573-0164 大阪府枚方市長尾谷町1丁目20番3



依頼No. 247904

報告日：2025年 3 月 5 日

品 名	EDGE COAT B(EC-101B) Lot No. —		試料受付日	2025年 1 月 17 日
			試料採取日	— 年 — 月 — 日
			試料採取場所	提 出
製造者	—		試料数量	1
試験項目	汚染材料	結 果	試 験 方 法	
耐汚染性	油性マジック 赤	評価区分：変化なし 汚染の状態： 色及びつやの変化及び膨れが認められない。	JIS K 5651：2021 アミノアルキド樹脂塗料 7.23 耐汚染性 に準ずる。 汚染材料は依頼者提出品を用いた。	
	油性マジック 黒	評価区分：変化なし 汚染の状態： 色及びつやの変化及び膨れが認められない。	汚染の静置時間：24時間 汚染材料の除去方法 油性マジック、クレヨン： 石油ベンジンを浸した清浄なガーゼでふき取った後、エタノールで洗い、乾燥した清浄なガーゼで軽くふいた。	
	クレヨン 赤	評価区分：変化なし 汚染の状態： 色及びつやの変化及び膨れが認められない。	サラダ油：清浄なガーゼでふき取った後エタノールで洗い、乾燥した清浄なガーゼで軽くふいた。	
	クレヨン 黒	評価区分：変化なし 汚染の状態： 色及びつやの変化及び膨れが認められない。		
	サラダ油	評価区分：変化なし 汚染の状態： 色及びつやの変化及び膨れが認められない。		
[塗装仕様] 試験 板：鋼板(150×70×0.8mm) 塗 装 方 法：はけ塗り 塗 付 量：0.025kg/m ² 塗 り 回 数：1回 養 生 期 間：5日間 以 下 余 白				



試験結果報告書

泰喜建設株式会社 殿

一般財団法人 日本塗料検査協会 西支部
支部長 佃 洋一
〒573-0164 大阪府枚方市長尾谷町1丁目20番3



依頼No. 247905

報告日：2025年 3 月 5 日

品 名	EDGE COAT B (EC-101B) Lot No. —	試料受付日	2025年 1 月 17 日
		試料採取日	— 年 — 月 — 日
		試料採取場所	提 出
製造者	—	試料数量	1
試験項目	結 果	試験方法	
耐薬品性	異常を認めない。	JIS K 5600-6-1:2016 耐液体性（一般的方法） 8 方法2（吸収媒体法） に準ずる。 試験液：トルエン 試験時間：240時間 試験温度：23±2℃ 評価項目：膨れ、割れ、はがれ、 光沢低下、変色	

[塗装仕様]

試験板：鋼板(150×70×0.8mm)
塗装方法：はけ塗り
塗付量：0.025kg/m²
塗り回数：1回
養生期間：5日間

以下余白



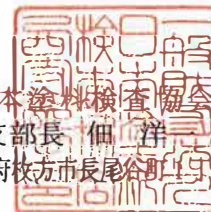
試験結果報告書

泰喜建設株式会社 殿

一般財団法人 日本塗料検査協会 西支部

支部長 佃 洋

〒573-0164 大阪府枚方市長尾谷町1丁目20番3



依頼No. 247906

報告日：2025年 3 月 5 日

		支部長	担当者
品 名	EDGE COAT B(EC-101B) Lot No. —	試料受 付日	2025年 1 月 17 日
		試料採取日	— 年 — 月 — 日
		試料採取場所	提 出
製造者	—	試 料 数 量	1
試 験 項 目	結 果	試 験 方 法	
耐洗浄性	異常を認めない。	JIS K 5600-5-11:2014 耐洗浄性 に準ずる。 洗浄の往復回数：10000回 ブラシの総質量：450±1g 洗浄液：0.5%石けん水溶液 評価項目：塗膜の破れ、素地の露出	

[塗装仕様]

試 験 板：鋼板(300×150×1mm)

塗 装 方 法：はけ塗り

塗 付 量：0.025kg/m²

塗 り 回 数：1回

養 生 期 間：5日間

以下余白

試験結果報告書

泰喜建設株式会社 殿

一般財団法人 日本塗料検査協会 西支部

〒573-0164 大阪府枚方市長尾谷町1丁目20番3

依頼No. 247907

報告日：2025年3月5日

支部長	担当者
	

品 名	EDGE COAT B (EC-101B) Lot No. —	試料受付日	2025年 1 月 17 日
		試料採取日	— 年 — 月 — 日
		試 料 採 取 場 所	提 出
製 造 者	—	試 料 数 量	1
試 験 項 目	結 果	試 験 方 法	
ホルムアルデ ヒド放散量 (m g / L) 7 日 後 			

泰喜建設株式会社 殿

ホルムアルデヒド放散量測定検査証明書

一般財団法人 日本塗料検査協会 西支部



支部長	担当者

登録塗料分類 []

商品名； EDGE COAT B (EC-101B)

測定条件

項目	条 件
希釈率	— で — % 希釈 (外割)
塗付回数	1 回塗り (はけ塗り)
塗料密度	0.95 g/cm ³ (23℃)
合計塗付量	25 g/m ² (希釈前の塗料換算量)
塗付インターバル	— 時間
試験片	150 mm×150 mm× 2 枚 (素材：アルミニウム板)
実塗装面積	450 cm ²
養生時間	7 日間 (2025 年 1 月 27 日開始)
養生条件	温度；23℃ 湿度；50%
捕集時間	24 時間 (捕集終了：2025 年 2 月 4 日)

- ※ 本様式に記載する測定方法は、JIS K 5601-4-1：2012 デシケータ法による。(測定は n=2 で実施)
- ※ 塗付量は、商品の塗装仕様書、商品ラベル等の記載内容の上限値を下回らない量を塗付ける。
- ※ 測定を実施する場所 (事業所) で試験片の作製を行うこと (試験片作製後の移送不可)。
- ※ 養生は JIS K 5600-1-6 の標準条件 (温度 23±2℃、湿度 50±5%) により、7 日間行う。

測定結果 分析日 2025 年 2 月 4 日

定量方法		吸光光度法		
		デシケータ 1	デシケータ 2	平均
検量線の傾き F		7.4692		
吸光度又は ピーク面積	A d	0.0010	0.0014	
	A b	0.0005		
濃度 G (mg/L)		不検出	不検出	不検出



試験結果報告書

泰喜建設株式会社 殿

一般財団法人 日本塗料検査協会 西支部

支部長 佃 洋一

〒573-0164 大阪府枚方市長尾谷町1-9-20 番3



依頼No. 248258

報告日：2025年 3 月 5 日

品 名	EDGE COAT B (EC-101B) Lot No. —	試料受付日	2025年 2 月 19日
		試料採取日	— 年 — 月 — 日
		試料採取場所	提 出
製造者	—	試料数量	1
試 験 項 目	結 果	試 験 方 法	
耐衝撃性 (デュボン式)	異常を認めない。	JIS K 5600-5-3:1999 耐おもり落下性 6. デュボン式 に準ずる。 試験条件 撃ち型と受け台の半径：6.35±0.03mm おもりの質量：300±1g おもりの落下高さ：300mm 測定数：1枚につき1箇所 評価項目：割れ、はがれ	
<div>[塗装仕様] 試験板：鋼板(150×70×0.8mm) 塗装方法：はけ塗り 塗付量：0.025kg/m² 塗り回数：1回 養生期間：5日間</div> <div>以下余白</div>			